



TWIN 220A-CF

Isla de supermercado bitemperatura color antracita

Características del producto

- Congelador/refrigerador
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

Medidas y contenido

Exposición total	m ²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255

Diseño y material

Número y tipo de tapas	2 tapas deslizantes de cristal templado curvado	
Número de cestos y tipo		
Número de divisores	pcs	4
Patas	4 patas regulables	
Acabado exterior	Antracita RAL 7016	
Acabado interior	Acero con recubrimiento en polvo	
Luz interior	LED	

Refrigeración y funciones

Tipo de control	Electrónico	
Tipo de refrigeración	Estática	
Tipo de descongelación	Automática	
Refrigerante	R290	
Carga de refrigerante	g	2 x 85
Termómetro	Sí	

Potencia y consumo

Clase energética	C	
Consumo de energía	kWh/24h	9.2
Consumo de energía anual	kWh/año	3358
Potencia de entrada	W	522
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	48

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	2000 x 1175 x 700
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	2150 x 1465 x 930
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	2240 x 1550 x 1030
Carga contenedor 40ft	pcs	14



Instalación en isla



Estante como accesorio