



## BA11H

Refrigerador backbar

### Características del producto

- Clase energética A de la UE
- Aprox. 59% más eficiencia energética que la gama BA anterior
- Cristal de seguridad doble
- Puerta reversible de cristal
- Refrigeración ventilada, rápida e uniforme
- Termostato electrónico de fácil acceso
- Estantes ajustables
- Luz interior LED
- Cierre

Refrigerador de backbar de alta calidad con bajo consu

La BA es nuestra gama de refrigeradores backbar de alta calidad. Ahora se ha actualizado y utiliza de media un 59% menos de energía en comparación con los modelos previos de la misma gama. Este refrigerador backbar cuenta con refrigeración asistida por ventilador para un rápido tiempo de enfriamiento, con lo que satisfará la demanda de bebidas frías de tus clientes. Si necesitas ajustar la temperatura, lo podrás hacer fácilmente en el termostato electrónico. El refrigerador de backbar está fabricado con materiales sólidos y cuenta con estantes cromados ajustables con rejillas estrechas para proporcionar un alto grado de capacidad y estabilidad. Además, incluye una puerta reversible de aluminio con doble acristalamiento templado. Esta ayuda a ahorrar energía, pero también proporciona una excelente visibilidad del producto.

### Medidas y contenido

Exposición total	m <sup>2</sup>	0.37
Rango de temperatura	°C	+2 a +10
Clase climática		4
Peso bruto / neto	kg	53 / 47
Volumen bruto / neto	l	128 / 118

### Diseño y material

Número de puertas y tipo	1 puerta batiente de cristal
Puerta reversible	Sí
Cristal de seguridad	Sí
Número de estantes y tipo	2 estantes de rejilla, cromo
Color de estante	Cromo
Medidas de estante	495x350 mm
Patas	4 patas regulables
Acabado exterior	Negro
Acabado interior	Aluminio estucado
Luz interior	LED
Cierre	Sí

### Refrigeración y funciones

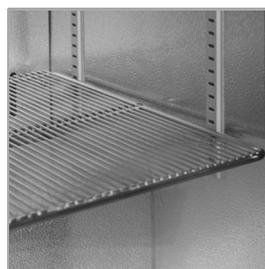
Tipo de control	Electrónico	
Tipo de refrigeración	Ventilada	
Tipo de descongelación	Automática	
Refrigerante	R600a	
Carga de refrigerante	g	55
Termómetro	Sí	

### Potencia y consumo

Clase energética	A	
Max Ambient	30°C at 55% RH	
Consumo de energía	kWh/24h	0.96
Consumo de energía anual	kWh/año	350
Potencia de entrada	W	95
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	44

### Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	510 x 418 x 734
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	600 x 520 x 900
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	685 x 575 x 970
Carga contenedor 40ft	pcs	136



Estantes de rejilla ajustables



Termostato electrónico