



## SFK-2E+

Refrigerador de barriles de alta, unidad de máquina derecha

### Características del producto

- Apto para todo tipos de barriles
- Revestimiento exterior/interior
- Placa de base reforzada
- Unidad de refrigeración extraíble para un fácil mantenimiento
- Huecos para líneas (de cerveza)
- Bajo consumo de energía
- Luz interior LED
- Patas ajustables (desde el interior del armario)
- Termostato electrónico
- Refrigeración forzada
- Bloqueo opcional

Refrigerador de barriles de alta gama para bares concur

### Medidas y contenido

20l barril	pcs	2
Rango de temperatura	°C	+2 a +10
Clase climática		4
Volumen neto	l	95
Volumen bruto	l	104
Volumen bruto / neto	l	104 / 95
Peso bruto / neto	kg	63.5 / 58

### Diseño y material

Número de puertas y tipo	1 puerta batiente maciza
Nº de puertas	1
Patatas	Patatas Regulables
Luz interior	LED
Cierre	Opción de fábrica
Acabado exterior	Antracita RAL 7021
Acabado interior	Plata

### Refrigeración y funciones

Tipo de control	Electrónico	
Tipo de refrigeración	Ventilada	
Tipo de descongelación	Automática	
Refrigerante	R290	
Carga de refrigerante	g	80
Termómetro	Sí	

### Potencia y consumo

Potencia de entrada	W	200
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	41

### Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAI)	mm	255 x 500 x 735
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	620 x 580 x 840
Medidas embalaje (AnxPrxAI)	mm	660 x 610 x 980 mm
Carga contenedor 40ft	pcs	134



Unidad de refrigeración extraíble para un fácil mantenimiento



Barra de protección interior

El refrigerador de barriles SFK de Serrco es uno de los favoritos de las cervecerías, y con razón. Serrco es experto en la instalación de bares, lo que se refleja claramente en el diseño de la gama SFK.

En comparación con el método más tradicional de enfriamiento en baño maría, en el que los barriles abiertos se colocan a temperatura ambiente y deben consumirse en un plazo de tres días, el SFK garantiza que los barriles abiertos refrigerados se mantengan frescos hasta tres semanas, conservando la calidad y el sabor óptimos de la cerveza. Otra ventaja del SFK es que las líneas de cerveza son mucho más cortas desde el barril hasta el grifo, lo que significa que se necesita una presión de CO2 menor en la cerveza para extraerla del grifo. Esto minimiza el riesgo de que se forme espuma y permite servir la cerveza de manera impecable en todo momento.

El SFK cuenta con una unidad de refrigeración extraíble. En el caso poco probable de que se produzca un fallo, esto significa que el servicio técnico puede intervenir rápidamente sin interrumpir el funcionamiento de la instalación de cerveza, y si dispone de una unidad de refrigeración de reserva en stock, el tiempo de inactividad nunca será superior a unos minutos (y podrá llamar al servicio técnico el lunes por la mañana en lugar de el sábado a la 1 de la madrugada). Esto resulta muy valioso en entornos de bares muy concurridos.

Para adelantarse a la demanda, considere añadir un refrigerador de almacenamiento de barriles KSC de Serrco a su configuración. De este modo, siempre tendrá barriles perfectamente refrigerados listos para el servicio durante las horas punta. Si utiliza el SFK para eventos, hay disponible como accesorio un bastidor móvil con ruedas resistentes.