



SCL-2MU+

Refrigerador backbar de alta

Características del producto

- Muchas opciones de personalización
- Unidad de refrigeración extraíble para un fácil mantenimiento
- Enfriamiento rápido
- Estantes con baldas ajustables
- Luz LED blanca
- Revestimiento exterior/interior
- Control digital e indicador de temperatura
- Refrigeración forzada
- Bloqueo opcional

Backbar de alta gama con opciones ilimitadas

Medidas y contenido

Rango de temperatura	°C	+2 a +10
Clase climática		4
Peso bruto / neto	kg	80,5 / 72,5
Volumen bruto	l	138
Volumen neto	l	124
Volumen bruto / neto	l	138 / 124

Diseño y material

Medidas de estante de fondo		395 x 460
Número de puertas y tipo		1 puerta batiente maciza
Carga máxima sobre los estantes	kg/m ²	180
Nº de puertas		1
Nº de estantes	pcs	2
Color de estante		Plata
Medidas de estante		370 x 428 mm
Número de estantes y tipo		2 ajustable
Patas		Patas Regulables
Acabado exterior		Antracita RAL 7021
Acabado interior		Plata
Luz interior		LED
Cierre		Opción de fábrica

Refrigeración y funciones

Tipo de control		Electrónico
Tipo de refrigeración		Ventilada
Tipo de descongelación		Automática
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	80
Termómetro		Sí

Potencia y consumo

Clase energética		C
Consumo de energía	kWh/24h	0,74
Consumo de energía anual	kWh/año	270
Potencia de entrada	W	200
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	41

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	395 x 470 x 735
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	770 x 560 x 820
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	825 x 610 x 970 mm
Carga contenedor 40ft	pcs	112



Unidad de refrigeración extraíble para un fácil mantenimiento



Luz LED blanca

La SCL Combi-Line de Serrco establece un nuevo estándar en lo que se refiere al enfriamiento profesional de botellas. No solo obtendrá un diseño absolutamente magnífico, sino que cada pequeño detalle ha sido elegido con cuidado y esmero. El exterior recubierto de la placa resistente a los arañazos y las huellas dactilares garantiza un aspecto impecable incluso en entornos muy concurridos, mientras que los estantes ajustables le permiten almacenar botellas de todo tipo con facilidad.

Sin embargo, lo que realmente diferencia al SCL de otros refrigeradores backbar es la unidad de refrigeración extraíble. Esto significa que, en el raro caso de que se produzca una avería, el mantenimiento puede realizarse rápidamente y, si dispone de una unidad de refrigeración de reserva, nunca tendrá más de unos minutos de inactividad. Esto resulta muy valioso en entornos de bares muy concurridos.

La gama SCL-MU+ incluye de serie puertas macizas, pero usted puede mezclar y combinar una variedad de opciones para construir la configuración de bar perfecta para su negocio. La única restricción es que la unidad de refrigeración debe colocarse siempre a la derecha del armario; el resto depende totalmente de usted.

Puertas de cristal:

Si desea destacar su selección de productos, las puertas de cristal son la solución ideal. La iluminación LED blanca del armario ayudará a que sus productos destaquen y tienten a los clientes sedientos. Si desea una versión con puerta totalmente acristalada y LED en color, consulte la gama SCL-GMU+.

Cajones:

Elija entre una sección con dos cajones del mismo tamaño (frontal macizo o de cristal), dos cajones de diferentes alturas, tres cajones del mismo tamaño (frontal macizo o de cristal) o una sección con un botellero en la parte superior y un cajón debajo. Todos los cajones son totalmente extraíbles y se iluminan con luces LED en color cuando se combinan con esta gama.

Secciones neutras:

Las secciones neutras o no refrigeradas pueden colocarse en el lado izquierdo del armario, lo que permite completar cada sección del bar de forma profesional y eficiente.

Módulos de unidad de refrigeración:

La gama SCL-GMU+ incluye de serie una unidad de refrigeración de la máquina, pero también ofrecemos dos opciones de refrigeración remota: VS (véase la gama SCL-VS) y de glicol (véase la gama SCL-Glycol+).