

Campana de pared 700, A1800



Descripción

Características

- Material: Acero inoxidable 18/10
- Modo de funcionamiento: Extracción de aire
- Indicación importante: -
- Tipo de montaje: Pared
- Con motor: No
- Filtro protector contra llamas: Tipo A
- Cantidad filtros: 3
- Material filtro: Acero inoxidable 18/10
- Índice de protección: IP44
- Iluminación: Sí
- Iluminación (cantidad + vatios): 1 x 36 W
- Disponible a petición: Campanas de techo
Campanas de pared Serie 1100
Más tamaños
- Características: Iluminación integrada, antirreflectante, con protector antigrasa
Soportes para filtros con canal recoge grasas adicional
- Incluye: -

► Continúa en la siguiente página

Campana de pared 700, A1800

- Potencia nominal: 0,036 kW | 230 V | 50-60 Hz
- Medidas: an. 1.800 x prof. 700 x al. 450 mm
- Peso: 36 kg



Campana de pared 700, A1800

Productos complementarios

Regulador regulación continua



- Indicación importante: -
- Material: Plástico
- Diseñado para: Campanas extractoras con 1 fase
- Índice de protección: IP54
- Control: Muletilla
- Interruptor de encendido/apagado: Sí

Código: 220110
GTIN 4015613603056